

QUYẾT ĐỊNH

**Phê duyệt danh mục đề tài khoa học và công nghệ cấp quốc gia
đặt hàng để tuyển chọn**

BỘ TRƯỞNG

BỘ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ

Căn cứ Nghị định số 20/2013/NĐ-CP ngày 26 tháng 02 năm 2013 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Nghị định số 08/2014/NĐ-CP ngày 27 tháng 01 năm 2014 của Chính phủ quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành một số điều của Luật Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Quyết định số 1244/QĐ-TTg ngày 25 tháng 7 năm 2011 của Thủ tướng Chính phủ phê duyệt phương hướng, mục tiêu, nhiệm vụ khoa học và công nghệ chủ yếu giai đoạn 2011-2015;

Căn cứ Thông tư số 07/2014/TT-BKHHCN ngày 26 tháng 5 năm 2014 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ quy định trình tự, thủ tục xác định nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia sử dụng ngân sách nhà nước;

Xét kết quả làm việc của Hội đồng tư vấn xác định nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia năm 2015;

Theo đề nghị của các ông Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tổng hợp, Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật,

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phê duyệt danh mục đề tài khoa học và công nghệ cấp quốc gia đặt hàng “Nghiên cứu, thiết kế, chế tạo dây chuyền thiết bị xẻ gỗ tự động năng suất 3÷4 m³/h gỗ thành phẩm” để tuyển chọn (chi tiết tại phụ lục kèm theo).

Điều 2. Giao Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tổng hợp phối hợp với Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật tổ chức thông báo danh mục nêu tại Điều 1 trên cổng thông tin điện tử của Bộ Khoa học và Công nghệ theo quy định để các tổ chức, cá nhân biết và đăng ký tham gia tuyển chọn.

Giao cho các ông Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tổng hợp tổ chức Hội đồng khoa học và công nghệ đánh giá hồ sơ các đề tài khoa học và công nghệ cấp quốc gia đăng ký tham gia tuyển chọn theo quy định hiện hành và báo cáo Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ về kết quả tuyển chọn.

Điều 3. Các ông Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tổng hợp, Giám đốc Văn phòng các Chương trình khoa học và công nghệ trọng điểm cấp Nhà nước và Thủ trưởng các đơn vị có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

Nơi nhận:

- Như Điều 3;
- Lưu: VT, KHTH.

**KT. BỘ TRƯỞNG
THỨ TRƯỞNG**



Trần Quốc Khánh



Phụ lục

**DANH MỤC ĐỀ TÀI KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ CẤP QUỐC GIA
ĐẶT HÀNG ĐỀ TUYỂN CHỌN**

(Kèm theo Quyết định số: 337/QĐ-BKHCN ngày 24 tháng 11 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ)

TT	Tên nhiệm vụ	Định hướng mục tiêu	Yêu cầu đối với kết quả	Phương thức tổ chức thực hiện
1	Nghiên cứu, thiết kế, chế tạo dây chuyền thiết bị xẻ gỗ tự động năng suất 3÷4 m ³ /h gỗ thành phẩm.	<p>1. Làm chủ tính toán, thiết kế, công nghệ chế tạo dây chuyền thiết bị xẻ gỗ tự động năng suất 3÷4 m³/h gỗ thành phẩm.</p> <p>2. Chế tạo được dây chuyền thiết bị xẻ gỗ tự động năng suất 3÷4 m³/h gỗ thành phẩm và ứng dụng được vào sản xuất.</p>	<p>1. Bộ hồ sơ tính toán, thiết kế dây chuyền thiết bị xẻ gỗ tự động năng suất 3÷4 m³/h gỗ thành phẩm.</p> <p>2. Bộ quy trình công nghệ chế tạo, lắp ráp, vận hành và bảo dưỡng các thiết bị của dây chuyền xẻ gỗ tự động năng suất 3÷4 m³/h gỗ thành phẩm.</p> <p>3. Phần mềm điều khiển và tự động hóa dây chuyền thiết bị xẻ gỗ tự động năng suất 3÷4 m³/h gỗ thành phẩm.</p> <p>4. 01 dây chuyền thiết bị xẻ gỗ tự động có chức năng và các thông số kỹ thuật chính sau:</p> <ul style="list-style-type: none">- Tự động tính toán, lập bản đồ xẻ tối ưu.- Điều khiển và tự động hóa toàn bộ dây chuyền.- Đảm bảo môi trường theo tiêu chuẩn Việt Nam.- Năng suất 3÷4 m³/h gỗ thành phẩm từ gỗ tròn có đường kính 0,3÷0,8m, chiều dài tối đa 4m.- Độ chính xác chiều dày gỗ thành phẩm ≤ 0,5 mm trên chiều dài 4m.- Tỷ lệ gỗ thành phẩm 60÷70%. <p>Dây chuyền thiết bị xẻ gỗ tự động có tính năng tương đương với sản phẩm cùng loại xuất xứ từ Châu Âu.</p>	Tuyển chọn

