

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

*Hưng Yên, ngày 10 tháng 6 năm 2024*

**BÁO CÁO KẾT QUẢ TỰ ĐÁNH GIÁ**  
**NHIỆM VỤ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ CẤP QUỐC GIA**

**I. Thông tin chung về nhiệm vụ:**

1. Tên nhiệm vụ, mã số:

**Nghiên cứu, đổi mới dây chuyền, thiết bị công nghệ sản xuất sản phẩm gỗ nhựa phục vụ thị trường trong nước và xuất khẩu**

Mã số: **ĐM.52.DA/21**

Thuộc:

- Chương trình (tên, mã số chương trình): Chương trình Đổi mới công nghệ quốc gia

- Khác (ghi cụ thể):

2. Mục tiêu nhiệm vụ:

- Đổi mới và hoàn thiện dây chuyền công nghệ theo hướng tự động hóa để nâng cao năng suất, ổn định chất lượng và giảm giá thành sản xuất.

- Xây dựng và làm chủ quy trình công nghệ sản xuất gỗ nhựa theo dây chuyền được hoàn thiện theo hướng tự động hóa.

- Thiết kế chế tạo một dây chuyền công suất 80 ÷ 100 kg/giờ sản xuất được các sản phẩm gỗ nhựa đạt tiêu chuẩn xuất khẩu.

3. Chủ nhiệm nhiệm vụ: TS. Vũ Quang Hà

4. Tổ chức chủ trì nhiệm vụ: Công ty TNHH công nghiệp Quang Nam

5. Tổng kinh phí thực hiện: 22.000 triệu đồng.

Trong đó, kinh phí từ ngân sách SNKH: 6.510 triệu đồng.

Kinh phí từ nguồn khác: 15.490 triệu đồng.

6. Thời gian thực hiện theo Hợp đồng:

Bắt đầu: 07/2021

Kết thúc: 07/2023

Thời gian thực hiện theo văn bản điều chỉnh của cơ quan có thẩm quyền (nếu có): tháng 04/2024 kết thúc.

7. Danh sách thành viên chính thực hiện nhiệm vụ nêu trên gồm:

Số TT	Họ và tên	Chức danh khoa học, học vị	Cơ quan công tác
1	TS. Vũ Quang Hà	Tiến sĩ	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
2	KS. Nguyễn Hoàng Sơn	Kỹ sư	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
3	KS. Vũ Hoài Quang	Kỹ sư	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
4	Th.S. Trần Đình Minh	Thạc sĩ	Công ty TNHH MTV Cơ khí 17
5	KS. Nguyễn Đình Kiểm	Kỹ sư	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
6	TS. Nguyễn Thị Thu Thủy	Tiến sĩ	Trường Đại học Bách Khoa
7	CN. Vũ Thành Nam	Cử nhân	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
8	KS. Trần Hoàng Dũng	Kỹ sư	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
9	KS. Đỗ Minh Hải	Kỹ sư	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
10	KS. Nguyễn Văn Mạnh	Kỹ sư	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
11	KS. Nguyễn Xuân Mạnh	Kỹ sư	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
12	CN. Trịnh Thị Tú Uyên	Cử nhân	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
13	CN. Nguyễn Thị Thúy	Cử nhân	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
14	CN. Nguyễn Thị Thu Vóc	Cử nhân	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
15	CN. Nguyễn Thị Vân	Cử nhân	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
16	KS. Trần Ngọc Tuấn	Kỹ sư	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
17	CN. Nguyễn Võ Thị Uyên Phương	Cử nhân	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam
18	ThS. Trương Nguyệt Ánh	Thạc sĩ	Viện Nghiên cứu sáng chế và Khai thác công nghệ
19	CN. Đỗ Thị Quỳnh Anh	Cử nhân	Viện Nghiên cứu sáng chế và Khai thác công nghệ
20	CN. Hà Diệu Linh	Cử nhân	Viện Nghiên cứu sáng chế và Khai thác công nghệ

## II. Nội dung tự đánh giá về kết quả thực hiện nhiệm vụ:

### 1. Về sản phẩm khoa học:

#### 1.1. Danh mục sản phẩm đã hoàn thành:

Số TT	Tên sản phẩm	Số lượng			Khối lượng			Chất lượng		
		Xuất sắc	Đạt	Không đạt	Xuất sắc	Đạt	Không đạt	Xuất sắc	Đạt	Không đạt
<b>1</b>	<b>Sản phẩm dạng I</b>									
1.1	Dây chuyền tự động ép đùn công suất 80 ÷ 100 kg/giờ sản xuất được các sản phẩm gỗ nhựa đạt tiêu chuẩn xuất khẩu, bao gồm: - Hệ thống chuẩn bị vật liệu đầu vào - Thiết bị trộn - Thiết bị tạo hạt - Thiết bị đùn - Thiết bị cắt - Thiết bị tạo vân gỗ		X			X			X	
1.2	Bộ khuôn profile ép đùn		X			X			X	
1.3	Bộ khuôn ép phun vi gỗ nhựa		X			X			X	
1.4	Sản phẩm gỗ nhựa: + 3.000 m <sup>2</sup> sản phẩm gỗ nhựa với 10 loại profile (trung bình mỗi loại khoảng 300 m <sup>2</sup> ) + 5.000 tấm vi gỗ nhựa kích thước 300x300 mm		X			X			X	
<b>2</b>	<b>Sản phẩm dạng II</b>									
2.1	Bộ tài liệu thiết kế dây chuyền tự động ép đùn		X			X			X	
2.2	Bộ quy trình công nghệ chế tạo thiết bị		X			X			X	
2.3	Bộ tài liệu hướng dẫn vận hành		X			X			X	
2.4	Bộ quy trình công nghệ sản xuất sản phẩm gỗ nhựa.		X			X			X	
2.5	Bộ quy trình công nghệ sản xuất sản phẩm gỗ nhựa.		X			X			X	

<b>3</b>	<b>Sản phẩm dạng III</b>								
3.1	Đội ngũ kỹ thuật được đào tạo, sử dụng thành thạo dây chuyền công nghệ.		x			x			x
	Cán bộ công nghệ		x			x			x
	Lao động dây chuyền công nghệ ép phun sản phẩm gỗ nhựa		x			x			x
	Lao động dây chuyền công nghệ ép đùn sản phẩm gỗ nhựa		x			x			x
	Lao động dây chuyền hoàn thiện và lắp ráp sản phẩm sau khi tạo hình		x			x			x
3.2	Bài báo đăng trên tạp chí chuyên ngành.		x			x			x

1.2. Danh mục sản phẩm khoa học đã được ứng dụng (nếu có):

Số TT	Tên sản phẩm	Thời gian ứng dụng	Tên cơ quan ứng dụng	Ghi chú
1	01 dây chuyền tự động ép đùn công suất 80-100 kg/giờ sản xuất được các sản phẩm gỗ nhựa đạt tiêu chuẩn xuất khẩu	20/08/2023	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam	
2	10 bộ khuôn profile ép đùn và 3 bộ khuôn ép phun vi gỗ nhựa	20/08/2023	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam	
3	01 bộ tài liệu thiết kế dây chuyền tự động ép đùn	20/08/2023	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam	
4	01 bộ quy trình công nghệ chế tạo thiết bị	20/08/2023	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam	
5	01 bộ tài liệu hướng dẫn vận hành	20/08/2023	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam	
6	01 bộ quy trình công nghệ sản xuất sản phẩm gỗ nhựa	20/08/2023	Công ty TNHH Công Nghiệp Quang Nam	

## 2. Về những đóng góp mới của nhiệm vụ:

Đề tài góp phần tăng cường khả năng thiết kế chế tạo dây chuyền đồng bộ với tính năng tự động hóa cao giúp tăng năng suất, nâng cao chất lượng sản phẩm.

Gia tăng doanh thu của doanh nghiệp, giảm giá thành sản phẩm do chủ động sản xuất từ khâu chế tạo dây chuyền, làm chủ công nghệ sản xuất. cập công nghệ tiên tiến, góp phần giảm giá thành sản phẩm, nâng cao năng lực cạnh tranh của doanh nghiệp.

Là tiền đề để xây dựng và thực hiện lộ trình đổi mới công nghệ quốc gia, đặc biệt là công nghệ sản xuất đến “Sản phẩm cuối cùng” đáp ứng tiêu chuẩn Quốc tế.

Nâng cao năng lực nghiên cứu của đội ngũ kỹ sư, kỹ thuật viên trong việc áp dụng công nghệ cao vào thực tiễn sản xuất.

Dự án giúp cho việc nâng cấp và hoàn thiện công nghệ sản xuất vật liệu gỗ nhựa tại Việt Nam với việc nâng cao tỷ lệ sử dụng nguyên liệu nhựa phế thải, tăng năng suất và tăng tính đa dạng hóa về chủng loại, mẫu mã và kích thước của sản phẩm.

## 3. Về hiệu quả của nhiệm vụ:

### 3.1. Hiệu quả kinh tế

Việc làm chủ thiết kế chế tạo dây chuyền công nghệ tự động hóa đồng bộ và tạo ra các sản phẩm vật liệu gỗ nhựa đạt chất lượng tốt, đa dạng, đáp ứng nhanh chóng nhu cầu sử dụng do đó sản phẩm gỗ nhựa có khả năng cạnh tranh cao với các sản phẩm nhập khẩu.

Do nhu cầu về các sản phẩm vật liệu gỗ nhựa ngày càng lớn, do vậy việc làm chủ và hoàn thiện hơn nữa công nghệ gia công vật liệu gỗ nhựa giúp giảm nhập khẩu và có thể tiến tới xuất khẩu sản phẩm này. Điều này giúp cho giảm gánh nặng nhập siêu của Việt Nam.

Bên cạnh đó, việc hoàn thiện công nghệ sản xuất giúp hạ giá thành sản phẩm, tăng chất lượng so với các sản phẩm của Trung Quốc. Cụ thể như đối với sản phẩm gỗ nhựa ngoài trời xuất xứ Trung Quốc có giá từ 480.000 - 500.000 VNĐ/m<sup>2</sup> (chưa bao gồm thuế và chi phí vận chuyển về VN), còn sản phẩm của Công ty sẽ có giá khoảng 450.000 VNĐ/m<sup>2</sup>; đối với vỉ gỗ nhựa có xuất xứ Trung Quốc có giá 45.000 – 50.000 VNĐ/cái (chưa bao gồm thuế và chi phí vận chuyển về VN), còn sản phẩm của Công ty sẽ có giá khoảng 45.000 VNĐ/cái.

### 3.2. Hiệu quả xã hội

Dự án giúp cho ngành công nghiệp gỗ nhựa phát triển, tăng tính cạnh tranh, tăng khả năng tiêu thụ sản phẩm, do đó dự án góp phần vào duy trì và tăng cường sản xuất kinh doanh của các công ty đồng thời tạo thêm nhiều việc làm cho người lao động, góp phần giảm tỷ lệ thất nghiệp.

Dự án sử dụng phế phẩm của công nghiệp sản xuất gỗ và rác thải nhựa tái sinh do vậy góp phần làm giảm ô nhiễm môi trường và giảm gánh nặng xử lý rác thải. Việc tăng cường sử dụng vật liệu gỗ nhựa cũng góp phần giảm sử dụng gỗ tự nhiên, đóng góp vào công việc bảo vệ rừng của Việt Nam.

### III. Tự đánh giá, xếp loại kết quả thực hiện nhiệm vụ

1. Về tiến độ thực hiện: (đánh dấu ✓ vào ô tương ứng):

- Nộp hồ sơ đúng hạn
- Nộp chậm từ trên 30 ngày đến 06 tháng
- Nộp hồ sơ chậm trên 06 tháng


2. Về kết quả thực hiện nhiệm vụ:

- Xuất sắc
- Đạt
- Không đạt

Giải thích lý do:.....  
.....  
.....  
.....

Cam đoan nội dung của Báo cáo là trung thực; Chủ nhiệm và các thành viên tham gia thực hiện nhiệm vụ không sử dụng kết quả nghiên cứu của người khác trái với quy định của pháp luật.

**CHỦ NHIỆM NHIỆM VỤ**  
(Học hàm, học vị, Họ, tên và chữ ký)

  
Vũ Quang Hà

**THỦ TRƯỞNG**  
**TỔ CHỨC CHỦ TRÌ NHIỆM VỤ**  
(Họ, tên, chữ ký và đóng dấu)



GIÁM ĐỐC  
Vũ Hoài Quang